

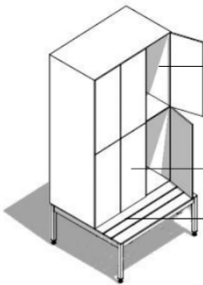


5009_EA_SPECYFIKACJA WYPOSAŻENIA SZAFKI UBRANIOWE_PRZEBIERALNIE_ŚCIANKI GIZETOWE

SPECYFIKACJA WYPOSAŻENIA SZAFKI UBRANIOWE_PRZRBIERALNIE_ŚCIANKI GISZETOWE

Wszystkie elementy opisane i określone w standardach podlegają wzorcowaniu i akceptacji Nadzoru Autorskiego i Zamawiającego przed wybudowaniem/montażem

1. SZAFKI




plecy: HPL 4 mm
kolor RAL 9010
korpus: HPL 10 mm
kolor RAL 9010

drzwi: HPL 10/12 mm
wykończenie: fornir drewniany świerkowy
do ostatecznego wyboru Projektanta na podstawie przedstawionych próbek

siedzisko drewniane

CL.001, CL.003



plecy: HPL 4 mm
kolor RAL 9010
korpus: HPL 10 mm
kolor RAL 9010

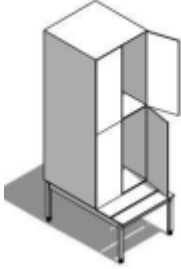
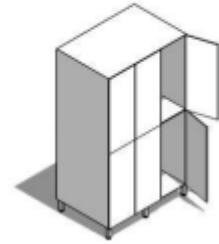
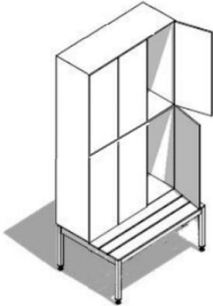
drzwi: HPL 10/12 mm
kolor RAL 9010

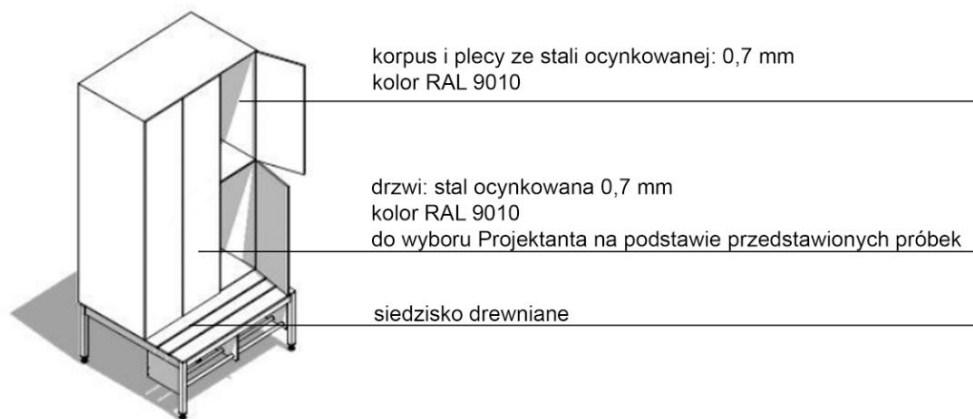
CL.002

KONSTRUKCJA:
Odporne na wilgoć szafki z laminatu kompaktowego HPL z konstrukcją samonośną (składane są bez użycia profili aluminiowych). Wszystkie elementy łączone są ze sobą wyłącznie za pomocą wkrętów, dzięki czemu złącza są odporne na niepożądane luzowanie.
Szafki HPL w 100% wodoodporne z wentylacją korpusu oraz nierdzewnym zawiasem

KORPUS SZAFKI:
Laminat kompaktowy HPL odporny na wilgoć, gnicie, zarysowania i uderzenia. Ściana tylna szafki wykonana z HPL o grubości 4 mm, pozostałe elementy korpusu wykonane są z HPL o grubości 10 mm. Połączenie ściany tylnej ze ścianą boczną wykonane poprzez rowkowanie ścian bocznych na szerokość 4 mm, plecy wpuszczone 10 mm w głąb szafki, co daje wentylację oraz pozwala na ustawienie szafek plecami do siebie bez dodatkowych szczelin (przy zabudowie wyspowej). Szafki posiadające w ściankach bocznych otwory montażowe niezbędne do skręcania ze sobą szaf stojących w szeregu. Szafki posadowione na poliamidowych nogach (z systemowym klipsem z maskownicą) cofniętych o 56 mm od lica szafki, cokołe z HPL lub na ławkach. drewniane

DRZWI:
Drzwi wykonane z płyty HPL, forniirowane, posiadające zaokrąglone krawędzie R0,5-1mm w zależności od grubości płyty co chroni przed skałeczeniem. Nierdzewne zawiasy mostkowe wykonane z polimeru, niewidoczne z zewnątrz, stanowiące ogranicznik otwarcia. Drzwi zlicowane z wieńcem górnym dające równą płaszczyznę po zamknięciu. Szczelina między drzwiami a korpusem wynosi 2 mm i jest wyznaczona przez zawias z jednej strony oraz silikonowy odbojnik z drugiej strony. Silikonowy odbojnik w kształcie kołka, wpuszczony w rdzeń drzwi na głębokość minimum 4 mm i posiadający kołnierz grubości 2 mm, zabrania się stosowania odbojników naklejanych na korpus.
Wykończenie z forniru świerkowego zabezpieczonego przed wilgocią.

KOD W PROJ.	ZDJĘCIE	PRODUKT	OPIS I CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU
CL.001	<p>Widok szafy</p> 	SZAFKA UBRANIOWA PODWÓJNA Z SIEDZISKIEM	<p>wymiary: 300 mm x gł. 490 mm x wys. 1900 mm dwa zawiasy na drzwi ławka z siedziskiem z HPL o wysokości 400 mm i głębokości 300 mm w każdej skrytce: drążek z 3 wieszakami korpus wentylowany tabliczki z numerkami zamek elektroniczny i kontrola dostępu ESOK szafki grupowane w zespoły szafek (po 2 lub 3 piony)</p> <p>LOKALIZACJA; A.P0.011 (68 pionów) A.P0.002 (60 pionów) SUMA 128 PIONÓW 256 SZAFKI</p>
CL.002	<p>Widok szafy</p> 	SZAFKA UBRANIOWA PODWÓJNA	<p>wymiary: 300 mm x gł. 490 mm x wys. 1900 mm dwa zawiasy na drzwi w każdej skrytce: drążek z 3 wieszakami korpus wentylowany tabliczki z numerkami zamek elektroniczny i kontrola dostępu ESOK szafki grupowane w zespoły szafek (po 2 lub 3 piony)</p> <p>LOKALIZACJA; A.P0.011 Strefa Szafek (51 pionów) A.P0.002 Szatnia basenowa/zmiana obuwia (70 piony) SUMA 121 PIONY 242 SZAFKI</p>
CL.003		SZAFKA UBRANIOWA PODWÓJNA Z SIEDZISKIEM PŁYTKA	<p>wymiary: 300 mm x gł. 220 mm x wys. 1900 mm dwa zawiasy na drzwi ławka z siedziskiem z HPL o wysokości 400 mm i głębokości 300 mm w każdej skrytce: drążek z 3 wieszakami korpus wentylowany tabliczki z numerkami zamek na klucz + master szafki grupowane w zespoły szafek (po 2 lub 3 piony)</p> <p>LOKALIZACJA; A.P0.011 Strefa Szafek (4 piony) A.P0.002 Szatnia basenowa/zmiana obuwia (4 piony) SUMA 8 PIONÓW 16 SZAFEK</p>

**KONSTRUKCJA:**

Szafka wykonana z giętych ocynkowanych blach stalowych, posiadająca cechę modułowości, tzn. szafki mogą być konfigurowane i rekonfigurowane w dowolnym momencie – zarówno na etapie produkcji jak i po dostawie.

Modułowy korpus szafki bazuje na czterech perforowanych słupkach w narożnikach każdej komory szafy, systemowych otworach w półkach i przegrodach, wieńcu górnym i dolnym oraz zestawie odpowiednio ukształtowanych akcesoriów współpracujących z otworami (kątowniki mocujące zawiasy, kątowniki zaczepu zamka, podtrzymki drążków ubraniowych, mocowania haczyków ubraniowych).

System otworów (perforacji) w narożnikach komory szafki oraz współpracujących z nimi otworów półek, przegród i akcesoriów pozwalający na przykręcanie elementów zgodnie ze skokiem perforacji w narożnikach. Skręcanie odbywa się przy użyciu wkrętów, dzięki czemu złącza są odporne na niepożądane luzowanie.

KORPUS SZAFKI:

Korpus metalowy wykonany z ocynkowanej blachy malowany proszkowo farbą o grubej strukturze - odporny na rdzewienie i zarysowania. Wentylacja zapewniona poprzez zastosowanie otworów w perforowanych narożnikach oraz wieńcach. Szafki posiadające w ściankach bocznych otwory montażowe niezbędne do skręcania ze sobą szaf stojących w szeregu.

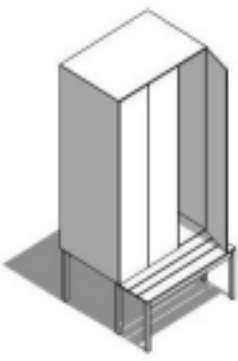
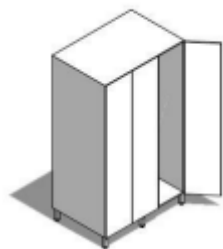
DRZWI:

Drzwi wykonane z tej samej stali co korpus.

Nierdzewne zawiasy mostkowe wykonane z polimeru niewidoczne z zewnątrz, stanowiące ogranicznik otwarcia. Drzwi zlicowane z wieńcem górnym dające równą płaszczyznę po zamknięciu. Szczelina między drzwiami a korpusem wynosi 2 mm, wyznaczona przez zawias z jednej strony oraz silikonowy odbojnik z drugiej strony. Silikonowy odbojnik w kształcie kołka, wpuszczony w rdzeń drzwi na głębokość minimum 4 mm posiadający kołnierz grubości 2 mm, zabrania się stosowania odbojników naklejanych na korpus.

WYPOSAŻENIE:

drążek poprzeczny, półka, wieszadła zamontowane na stałe na środku ścian oraz przegroda dzieląca szafkę na dwie części.

CL.101	<p>Widok szafy</p> 	SZAFKA UBRANIOWA PODWÓJNA PRACOWNICZA	<p>wymiary: 400 mm x gł. 490 mm x wys. 1900 mm</p> <p>dwa zawiasy na drzwi w każdej skrytce: drążek z 3 wieszakami korpus wentylowany tabliczki z numerkami zamek na klucz + master szafki grupowane w zespoły szafek (po 2 lub 3 piony)</p> <p>LOKALIZACJA: A.U1.S03 (25 pionów) A.U1.S04 (26 pionów) A.P0.O09 (2 piony)</p> <p>SUMA 53 PIONY 53 SZAFEK</p>
CL.102	<p>Widok szafy</p> 	SZAFKA UBRANIOWA POJEDYNCZA PRACOWNICZA	<p>wymiary: 400 mm x gł. 490 mm x wys. 1900 mm</p> <p>dwa zawiasy na drzwi w każdej skrytce: drążek z 3 wieszakami korpus wentylowany tabliczki z numerkami zamek na klucz + master szafki grupowane w zespoły szafek (po 2 lub 3 piony)</p> <p>LOKALIZACJA; A.P0.003 (4 piony)</p> <p>SUMA 4 PIONY 4 SZAFKI</p>

2. PRZEBIERALNIE

KONSTRUKCJA:

Kabiny o podwyższonej odporności na zniszczenia przeznaczone do miejsc o dużym natężeniu ruchu. Wszystkie profile aluminiowe anodowane C-0. Dopuszcza się stosowanie wyłącznie profili posiadających deklarację RoHS. Zawiasy z samodomykaczem grawitacyjnym zapewniającym powrót otwartych drzwi do płaszczyzny frontu kabin. Górna belka kabiny montowana od tyłu.

DRZWI I ŚCIANY FRONTOWE:

Drzwi i ściany przednie zbudowane ze specjalnie ukształtowanych profili aluminiowych oraz płyt: HPL 12 mm. Zamknięte drzwi opierają się o element domykowy z wygłuszającą gumową uszczelką, nie dopuszcza się stosowania drzwi bez elementów wygłuszających.

Drzwi zlicowane są z innymi elementami frontu kabin i dają równą płaszczyznę po zamknięciu. Ściany frontowe są mocowane do ścian pomieszczenia wyłącznie przez aluminiowe profile w kształcie „C” co zapewnia odpowiednią sztywność i niweluje szczeliny, mocowania przez profile z tworzywa lub kątowniki nie jest dopuszczane.

Kabiny spięte są górnym profilem stężającym.

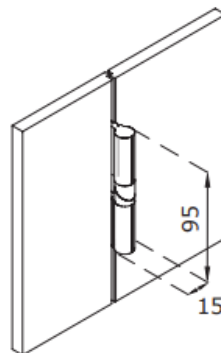
ŚCIANY DZIAŁOWE I BOCZNE:

Ściany działowe i boczne wykonane są z laminatów HPL w kolorze frontu (RAL 9010). Dopuszcza się łączenie lub mieszanie materiałów pod warunkiem odpowiedniego dopasowania kolorów.

OKUCIA:

Zawias ze stali nierdzewnej z samodomykaczem w postaci wkładki z poliamidu.

Wkładka poliamidowa w zawiasie zapobiega ocieraniu metal o metal i zapewnia wysoką wytrzymałość zawiasu. Zawiasy montowane do wąskiej krawędzi płyty w ilości 2 lub 3 szt. na skrzydło drzwiowe. Cylinder zawiasu o średnicy 14 mm \pm 1 mm, wysokość zawiasu 92 mm \pm 1 mm zapewnia minimalistyczny wygląd od zewnątrz.

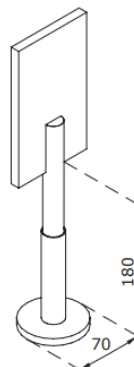


Wsporniki wykonane ze stali nierdzewnej regulowane o wysokości 170-188 mm co daje możliwość łatwego poziomowania ścianek. Regulacja wysokości wsporników \pm 20 mm.

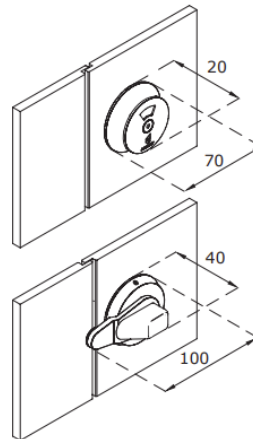
Rdzeń ze stali nierdzewnej zapewniający wieloletnie użytkowanie bez konieczności zabiegów konserwacyjnych. Średnica korpusu wspornika 20 mm, średnica osłony 23 mm.

Wsporniki montowane do boku płyty.

Wsporniki mocowane do posadzki przez rozetę montowaną na dwa kołki rozporowe, osłoniętą stalowym talerzykiem.



Zamkopochwyt to specjalnie zaprojektowany zespolony zamek i pochwyt wykonany z wysokiej jakości metalu. Zamek posiada wskaźnik zajętości (biało czerwony) z możliwością awaryjnego otwarcia od zewnątrz. Skok rygla jest sygnalizowany co 90 stopni kliknięciem.

**WYMIARY STANDARDOWE:**

Szerokość drzwi: 800 mm
Głębokość: 1150 mm
Wysokość: 2030 mm
Wymiary standardowe mogą być modyfikowane.

KOLORYSTYKA:

Kabiny w kolorze białym RAL 9010

3. ŚCIANKI GISZETOWE KABIN WC

KONSTRUKCJA:

Kabiny o podwyższonej odporności na zniszczenia przeznaczone do miejsc o dużym natężeniu ruchu. Wszystkie profile aluminiowe anodowane C-0. Dopuszcza się stosowanie wyłącznie profili posiadających deklarację RoHS. Zawiasy z samodomykaczem grawitacyjnym zapewniającym powrót otwartych drzwi do płaszczyzny frontu kabin. Górna belka kabiny montowana od tyłu.

DRZWI I ŚCIANY FRONTOWE:

Drzwi i ściany przednie zbudowane ze specjalnie ukształtowanych profili aluminiowych oraz płyt: HPL 12 mm. Zamknięte drzwi opierają się o element domykowy z wygłuszającą gumową uszczelką, nie dopuszcza się stosowania drzwi bez elementów wygłuszających.

Drzwi zlicowane są z innymi elementami frontu kabin i dają równą płaszczyznę po zamknięciu. Ściany frontowe są mocowane do ścian pomieszczenia wyłącznie przez aluminiowe profile w kształcie „C” co zapewnia odpowiednią sztywność i niweluje szczeliny, mocowania przez profile z tworzywa lub kątowniki nie jest dopuszczane.

Kabiny spięte są górnym profilem stężającym.

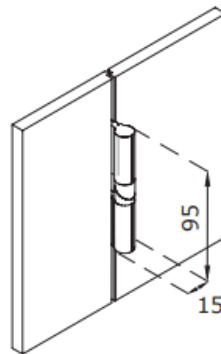
ŚCIANY DZIAŁOWE I BOCZNE:

Ściany działowe i boczne wykonane są z laminatów HPL w kolorze frontu (RAL 9010). Dopuszcza się łączenie lub mieszanie materiałów pod warunkiem odpowiedniego dopasowania kolorów.

OKUCIA:

Zawias ze stali nierdzewnej szczotkowanej z samodomykaczem w postaci wkładki z poliamidu.

Wkładka poliamidowa w zawiasie zapobiega ocieraniu metal o metal i zapewnia wysoką wytrzymałość zawiasu. Zawiasy montowane do wąskiej krawędzi płyty w ilości 2 lub 3 szt. na skrzydło drzwiowe. Cylinder zawiasu o średnicy 14 mm ± 1 mm, wysokość zawiasu 92 mm ± 1 mm zapewnienie minimalisty wygląd od zewnątrz.

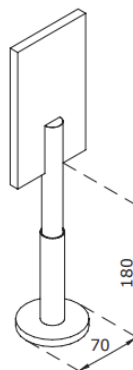


Wsporniki wykonane ze stali nierdzewnej regulowane o wysokości 170-188 mm co dają możliwość łatwego poziomowania ścianek. Regulacja wysokości wsporników ± 20 mm.

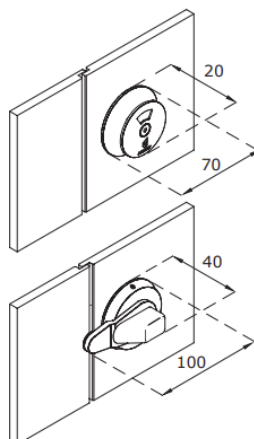
Rdzeń ze stali nierdzewnej zapewniający wieloletnie użytkowanie bez konieczności zabiegów konserwacyjnych. Średnica korpusu wspornika 20 mm, średnica osłony 23 mm.

Wsporniki montowane do boku płyty.

Wsporniki mocowane do posadzki przez rozetę montowaną na dwa kołki rozporowe, osłoniętą stalowym talerzykiem.



Zamkopochwyt to specjalnie zaprojektowany zespolony zamek i pochwyt wykonany z wysokiej jakości metalu. Zamek posiada wskaźnik zajętości (biało czerwony) z możliwością awaryjnego otwarcia od zewnątrz. Skok rygla jest sygnalizowany co 90 stopni kliknięciem.

**KOLORYSTYKA:**

Wykończenie płyt kabin w strukturze naturalnego drewna świerkowego, do ostatecznego wyboru projektanta na podstawie przedstawionych próbek